



Bmstr. Ing. Gerhard Fenz GmbH

Akkreditierte Prüfstelle für Baustoffe

Rechte Hauptzeile 19 • 7053 Hornstein • Telefon: 02689 / 20808
Telefax: 02689 / 20852 • e-mail: office@bmstr-fenz.at
UID-Nr.: ATU 651 67 302 • FN 333104i, eingetragen beim LG. Wr. Neustadt

Held & Francke Baugesellschaft m.b.H.

z.H. Herrn Ronny Kröll
Lobäckerstraße 61
7000 Eisenstadt

Hornstein, 21.11.2019
Labor Nr.: 1789/2019
MR

Prüfbericht Eignungsprüfung ST-Z

Bauvorhaben: Pöttsching Seestraße
Bauabschnitt: ---
Mischungsbestandteile: BK 0/63 U6 (Material gemäß Eignungsprüfung MAPAG Nr.: 4105/2019.2)
Zement CEM II/B-M 32,5R (Fa. Kirschner & Zechmeister GmbH)
Auftrag erteilt am: 07.11.2019 von: Hr. Kröll (Fa. H & F)
Entnommen am: 11.11.2019 von: Hr. Ch. Fenz
Prüfzeitraum: 11.11. bis 19.11.2019

Die akkreditierte Prüfstelle Bmstr. Ing. Gerhard Fenz GmbH wurde seitens der Firma Held & Francke, Hr. Kröll mit der Durchführung einer Erstprüfung gemäß RVS 08.17.01 für das mit Zement stabilisierte Gesteinsmaterial beauftragt. Die Zementzugabemengen wurde in Absprache der Fa. Schraufstädter und der vorliegenden Prüfstelle mit 80 kg/m³ und 100 kg/m³ festgelegt.

Die benötigten Teilproben wurden aus der entnommenen Probe gem. EN 932-2 gewonnen. Die Korngrößenverteilung wurde aus dem Prüfbericht Nr.: 4105/2019.2 der Fa. MAPAG übernommen. Die Bestimmung des Mürbkorngehaltes erfolgte gemäß RVS 08.17.01, Anhang B, und der organischen Verunreinigungen gemäß EN 1744-1, Abschnitt 15.

Die Proctordichte und der optimale Wassergehalt wurden gem. RVS 08.17.01 mit einer Zementzugabemenge von 90 kg/m³ ermittelt.

Anschließend wurden gem. RVS 08.17.01 je 6 Probekörper (Ø 150 mm) mit 80 kg/m³ und 100 kg/m³ Zementgehalt beim optimalen Wassergehalt hergestellt.

An je drei Probekörpern je Zementgehalt wurde im Alter von 7 Tagen die Druckfestigkeit gem. EN 13286-41 ermittelt.

An je drei Probekörpern je Zementgehalt wurde im Alter von 7 Tagen die Spaltzugfestigkeit gem. EN 13286-42 ermittelt.

Die Untersuchungsergebnisse sind auf der/n Beilage(n) 1 bis 3 zusammengestellt.

Die gemäß RVS 08.17.01 bei erwarteten Einbautemperaturen < 10°C geforderten 28-Tages Festigkeiten sind dem Prüfbericht Nr.: 1789A/2019 zu entnehmen.



Dieser Bericht umfasst 2 Seite(n) und 3 Beilage(n).



Die Prüfungsergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das untersuchte Prüfgut bzw. die untersuchte Messstelle. Prüfberichte oder Teile davon dürfen nur mit schriftlicher Zustimmung der Prüfstelle Bmstr. Ing. Gerhard Fenz GmbH veröffentlicht werden. Akkreditiert durch das Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft mit der Identifikationsnummer 0245 als Prüfstelle.

Zusammenfassung

Die verwendeten Zuschlagstoffe entsprechen den Anforderungen der RVS 08.17.01.
Der Mürbkornanteil liegt bei 10 M-% und der Natronlaugenversuch zeigte keine negative Verfärbung.

Der gemäß RVS 08.17.01 zur ausreichenden Mörtelbildung geforderte Mindestanteil von 35 M-% < 4 mm wird gemäß der vorliegende Eignungsprüfung der Fa. MAPAG, Bericht Nr.: 4105/2019.2 an der labortechnisch hergestellten Probe erreicht.

Die gemäß RVS 08.17.01 für die verwendete Zementsorte CEM II 32,5 N geforderte Druckfestigkeit von $\geq 3,6 \text{ N/mm}^2$ wurde mit einer Zementzugabe von 100 kg/m^3 erreicht.

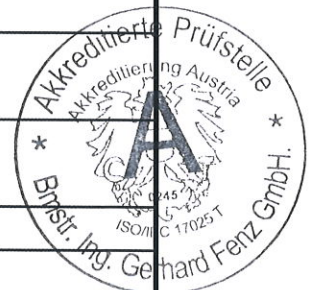
Für die Bauausführung wird ein Zementgehalt von 100 kg/m^3 empfohlen, welcher für das Baumischverfahren mit 1,1 zu multiplizieren ist (Gesamtzementgehalt 110 kg/m^3).

Bmst. Ing. G. Fenz
Leiter, Zeichnungsberechtigter



Beton - Datenblatt

Angaben zur Probe	Antragsteller: Held & Francke Baugesellschaft m.b.H.		Beilage: 1 zu 1789/2019					
			Eingangsdatum: 11.11.2019					
	Bauvorhaben: Pöttching Seestraße		Prüfzeitraum: 11.11. bis 19.11.2019					
	Entnahmestelle: Werk Wimpassing		Lieferwerk: Schraufstädter GmbH, Werk Wimpassing					
	Entnahmedatum: 11.11.2019	Entnahmezeit: ----	Probenbezeichnung: ST-Z (80 kg/m³)					
Messwerte	Prüfung		Prüf-Verfahren	Einheit	Istwert	Sollwert		
	Ermittlung der Wasseraufnahme*		ON EN 1097-6	Mg/m³	%	1,3	≤ 2	
	Scheinbare Rohdichte*				2,81	---		
	Rohdichte a. ofentrockener Basis*				2,71	---		
	Rohdichte auf wassergesättigter u. oberflächentrockener Basis*				2,75	---		
	Optimale Proctordichte (feucht)		ON EN 12386-2	kg/m³	2445	---		
	Optimale Proctordichte (trocken)			kg/m³	2289	---		
	Optimaler Wassergehalt			%	6,8	---		
	Druckfestigkeit 7 Tage				Spaltzugfestigkeit 7 Tage			
	Nr.	Rohdichte [kg/m³]	Höchstlast [kN]	Druckfestigkeit [N/mm²]	Nr.	Rohdichte [kg/m³]	Höchstlast [kN]	Spzgf. [N/mm²]
1	2494	64	3,6	4	2423	6,2	0,20	
2	2528	66	3,7	5	2449	5,2	0,20	
3	2494	62	3,5	6	2450	5,6	0,20	
MW	2510	64	3,6 (2,9¹)	MW	2440	5,7	0,20	
Kornverteilung	Siebdurchgänge M-%*			Anmerkungen: * gemäß Eignungsprüfung der Fa. MAPAG, Bericht Nr.: 4105/2019.2 ¹ umgerechnet gemäß RVS 08.17.01 Sachbearbeiter: MR Datum: 21.11.2019				
	Siebe	Ist	Soll					
	63,0 mm	100	≤ 100					
	45,0 mm	91	--					
	31,5 mm	80	--					
	22,4 mm	71	--					
	16,0 mm	63	--					
	11,2 mm	56	--					
	8,0 mm	49	--					
	4,0 mm	37	Anteil < 4 mm: ≥ 35 M-%					
	2,0 mm	28						
	1,0 mm	21						
	0,5 mm	16						
	0,25 mm	12						
0,125 mm	9							
0,063 mm	7,3	≤ 10 M-%						

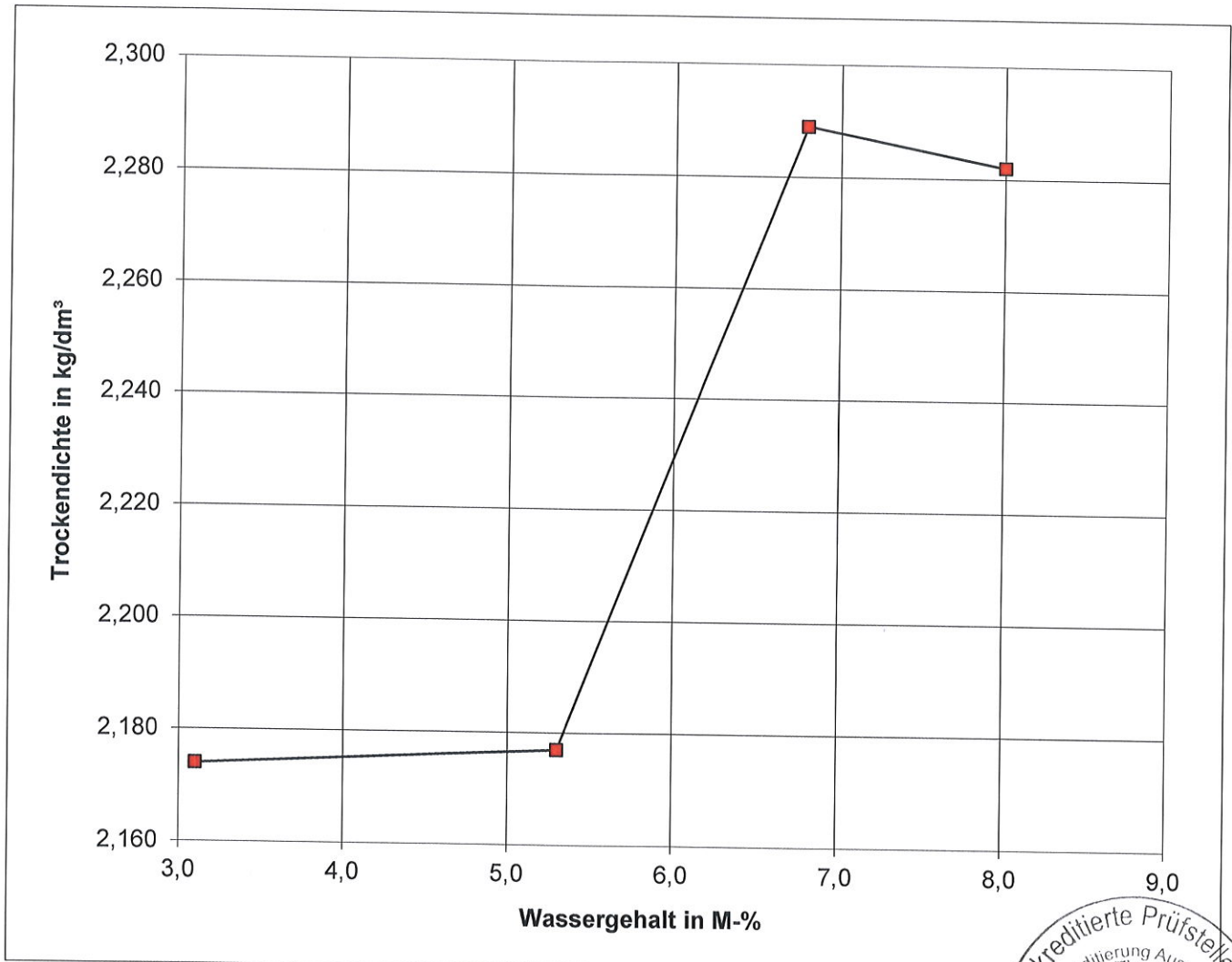


Fassung
01.01.2016

Die Ergebnisse beziehen sich auf das untersuchte Prüfgut. Prüfberichte oder Teile davon dürfen nur mit schriftlicher Zustimmung der Prüfstelle Bmstr. Ing. Gerhard Fenz GmbH veröffentlicht werden.

Akkreditiert durch das Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft mit der Identifikationsnummer 0245 als Prüfstelle.

Proctorversuch



optimaler Wassergehalt : 6,8 M-%
Proctordichte: 2,289 kg/dm³



Beton - Datenblatt

Angaben zur Probe	Antragsteller: Held & Francke Baugesellschaft m.b.H.		Beilage: 3 zu 1789/2019
	Bauvorhaben: Pötttsching Seestraße		Eingangsdatum: 11.11.2019
	Entnahmestelle: Werk Wimpassing		Prüfzeitraum: 11.11. bis 19.11.2019
	Entnahmedatum: 11.11.2019	Entnahmezeit: ----	Lieferwerk: Schraufstädter GmbH, Werk Wimpassing
			Probenbezeichnung: ST-Z (100 kg/m³)

Messwerte	Prüfung			Prüf-Verfahren	Einheit	Istwert	Sollwert	
	Ermittlung der Wasseraufnahme*			ON EN 1097-6	Mg/m³	%	s. Beilage 1	≤ 2
	Scheinbare Rohdichte*					s. Beilage 1	---	
	Rohdichte a. ofentrockener Basis*					s. Beilage 1	---	
	Rohdichte auf wassergesättigter u. oberflächentrockener Basis*					s. Beilage 1	---	
	Optimale Proctordichte (feucht)			ON EN 12386-2	kg/m³	s. Beilage 1	---	
	Optimale Proctordichte (trocken)				kg/m³	s. Beilage 1	---	
	Optimaler Wassergehalt				%	s. Beilage 1	---	
	Druckfestigkeit 7 Tage				Spaltzugfestigkeit 7 Tage			
	Nr.	Rohdichte [kg/m³]	Höchstlast [kN]	Druckfestigkeit [N/mm²]	Nr.	Rohdichte [kg/m³]	Höchstlast [kN]	Spzgf. [N/mm²]
	7	2494	89	5,0	10	2426	9,3	0,30
	8	2478	98	5,6	11	2449	10,1	0,35
	9	2482	79	4,4	12	2444	10,0	0,35
	MW	2480	89	5,0 (4,0¹)	MW	2440	9,8	0,35
	Druckfestigkeit 28 Tage**				Spaltzugfestigkeit 28 Tage**			
Nr.	Rohdichte [kg/m³]	Höchstlast [kN]	Druckfestigkeit [N/mm²]	Nr.	Rohdichte [kg/m³]	Höchstlast [kN]	Spzgf. [N/mm²]	
siehe Prüfbericht Nr. : 1789A/2019								

Kornverteilung	Siebdurchgänge M-%*			Anmerkungen: * gemäß Eignungsprüfung der Fa. MAPAG, Bericht Nr.: 4105/2019.2 ¹ umgerechnet gemäß RVS 08.17.01 ** gemäß RVS 08.17.01 bei erwarteten Einbautemperaturen < 10°C zu ermitteln Sachbearbeiter: MR Datum: 21.11.2019			
	siehe Beilage 1						

Fassung 01.01.2016	Die Ergebnisse beziehen sich auf das untersuchte Prüfgut. Prüfberichte oder Teile davon dürfen nur mit schriftlicher Zustimmung der Prüfstelle Bmstr. Ing. Gerhard Fenz GmbH veröffentlicht werden.	Akkreditiert durch das Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft mit der Identifikationsnummer 0245 als Prüfstelle
-----------------------	---	---

