

Firma  
Schraufstädter GmbH  
Leithaprodersdorfer Straße  
2485 Wimpassing/Leitha

MAPAG Materialprüfung G.m.b.H  
2352 Gumpoldskirchen, Industriestraße 7  
www.mapag.at

Baustoffuntersuchung Tel.: 0 22 52 / 62 797  
bau@mapag.at Fax: DW 33

Umweltanalytik Tel.: 0 22 52 / 63 563  
umwelt@mapag.at Fax: DW 46

Bankverbindung: ERSTE Bank  
IBAN: AT29 2011 1000 0514 8111 - BIC: GIBAATWW  
LG Wiener Neustadt FN 477760 p - ATU 72566939

Gumpoldskirchen, 01.08.2019  
Labor Nr.: **4105/2019.2**

## PRÜFBERICHT

**Prüfung im Rahmen der Eignungsprüfung gemäß EN 13242 und RVS 08.15.01**  
**ungeb. Unteres Tragschichtmaterial Bgld. BK 0/63 U6 im angelieferten Zustand**

Betreff / Baustelle: Werk Wimpassing  
Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung  
Eingangsort: entnommen: MAPAG  
Datum: 11.07.2019  
Eingelangt am: 11.07.2019  
Prüfzeitraum: 11.07.-01.08.2019

Die Probenahme erfolgte gemäß EN 932-1 und die Probenteilung gemäß EN 932-2.

Die Untersuchungen wurden gemäß RVS 08.15.01, Ausgabe 2017, durchgeführt.

Die Ergebnisse können den Beilagen 1 und 2 entnommen werden.

Eine Kopie des Entnahmeprotokolls ist als Beilage 3 beigelegt.

### Beurteilung

Das entnommene und untersuchte Material entspricht bezüglich Überkornanteiles für  $G_{A85}$ , Anteil an gebrochenen Körnern  $C_{90/3}$ , Widerstand gegen Zertrümmerung von  $LA_{40}$ , Frostbeständigkeit  $F_2$ , ermittelt über die Wasseraufnahme  $WA_{242}$ , den Anforderungen der RVS 08.15.01 an ungebundenes Unteres Tragschichtmaterial BK 0/63 U6.

Die Korngrößenverteilung nach modifizierten Proctorversuch und der Anteil  $< 0,02$  mm von maximal 5 M.-% nach modifizierten Proctorversuch der o.a. Probe entsprechen den Anforderungen der Ausschreibung des Amtes der Bgld. Landesregierung, Abteilung 8 an ungebundenes Unteres Tragschichtmaterial.

Verteiler:  
1 x Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha

4105/2019.2

Dieser Bericht umfasst 1 Seite und 3 Beilagen.



  
Dipl.-HTL.-Ing. H. Waldhans  
Zeichnungsberechtigter

# PRÜFBERICHT

## UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr.: 4105/2019.2

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 1 zu: 4105/2019.2
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangsdatum: 11.07.2019
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Prüfzeitraum: 11.07.-01.08.2019
	Prüfgut: ungeb. Unteres Tragschichtmaterial Bgld. BK 0/63 U6		Eingangsart: entnommen MAPAG
		Lieferwerk: Wimpassing	Probenbezeichnung: uOT BK 0/63 U6
		Entnommen von: MAPAG	

	KENNWERT	Prüfverfahren	Istwert	Sollwert	
Prüfergebnisse	<b>1 KORNGRÖßENVERTEILUNG</b>	siehe Beilage 2			
	<b>2 ÜBERKORN</b>			G <sub>A</sub> 85	
	2.1 Überkorn [M-%]	EN 933-1	<b>6</b>	1 - 15	
	<b>3 MAXIMAL ZULÄSSIGER FEINANTEIL (FROSTSICHERHEIT)</b>				
	3.1 Anteil < 0,063 mm vor mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	<b>5,2</b>	-----	
	3.2 Anteil < 0,063 mm nach mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	<b>8</b>	-----	
	3.3 Anteil < 0,02 mm nach mod. Proctor [M-%]	ÖN B 4810	<b>5</b>	≤ 5 <sup>1)</sup>	
	3.4 Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 1097-7	<b>2,84</b>	-----	
	3.5 Frosthebungsversuche	ÖN B 4810	-----	-----	
	<b>4 KORNFÖRMIGKEIT (SI) (Anteil schlecht geformter Körner) &gt; 4 mm</b>				
	4.1 Anteil 4/GK (4/8, 8/16, 16/32, 32/63)	EN 933-4	-----	-----	
	<b>5 ANTEIL AN GEBROCHENEN KÖRNERN &gt; 4 mm</b>				
	5.1 Anteil > 50 % gebrochene Oberfläche [M-%]	EN 933-5	<b>100</b>	90 - 100	
	5.2 Anteil > 90 % gerundete Oberfläche [M-%]		<b>0</b>	0 - 3	
	<b>6 WIDERSTAND GEGEN ZERTRÜMMERUNG</b>				
	6.1 Los-Angeles-Koeffizient (8/11)	EN 1097-2	<b>39</b>	LA <sub>40</sub> ≤ 40	
	<b>7 WASSERAUFNAHME</b>				
	7.1 Scheinbare Rohdichte ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 1097-6	<b>2,81</b>	-----	
	7.2 Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ <sub>rd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	Abschnitt 8	<b>2,71</b>	-----	
	7.3 RD a. wassergesättigter of. tro. Basis ρ <sub>ssd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]		<b>2,75</b>	-----	
7.4 Wasseraufn. n. 24 h Wasserlag. (4/31,5) [M-%]	<b>1,3</b>		≤ 2		
<b>8 FROSTBESTÄNDIGKEIT (Widerstand gegen Frost-Tauwechsel 8/16)</b>					
8.1 Absplitterung nach 10 FTW < 4,0 mm [M-%]	EN 1367-1	-----	F <sub>2</sub> <sup>2)</sup> ≤ 2		
<b>9 PROCTORDICHTE (mit abgeschätztem Wassergehalt)</b>					
9.1 Trockendichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 13286-2	-----	-----		

Sollwerte gemäß ÖNORM B 3132 und RVS 08.15.01

Sachbearbeiter: Kadlick

**Anmerkungen:**

- 1) Ausschreibung Bgld. LR
- 2) Bei WA<sub>24</sub>2 ist F<sub>2</sub> erfüllt.



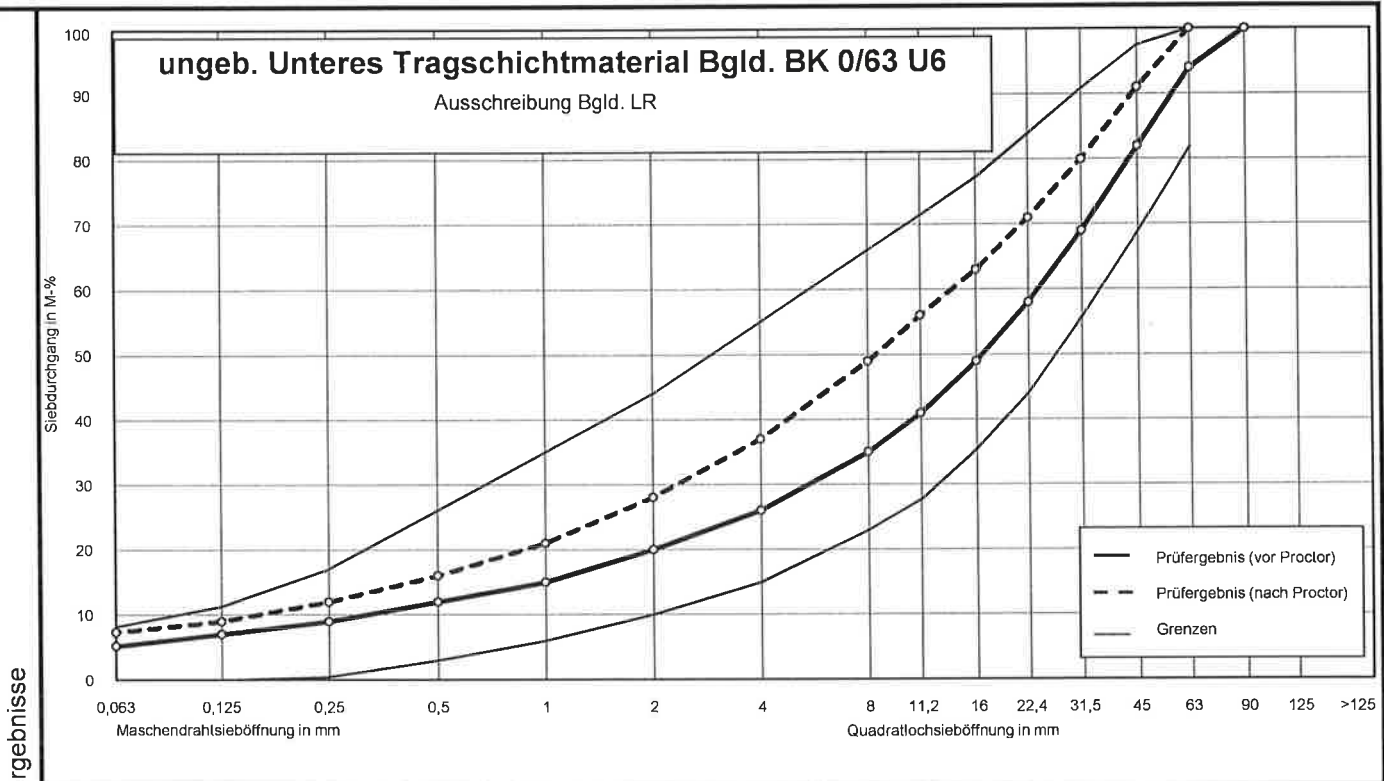
Datum: 01.08.2019

# PRÜFBERICHT

## UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr. 4105/2019.2


Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 2 zu: 4105/2019.2
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangdatum: 11.07.2019
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Prüfzeitraum: 11.07.-01.08.2019
	Prüfgut: ungeb. Unteres Tragschichtmaterial Bgld. BK 0/63 U6		Eingangsart: entnommen MAPAG
		Lieferwerk: Wimpassing	Probenbezeichnung: uOT BK 0/63 U6
		Entnommen von: MAPAG	




Kornklassenanteile [M-%]		Siebdurchgänge [M-%]		Prüfverfahren: EN 933-1	
	Anlieferzustand	nach Proctor		Anlieferzustand	nach Proctor
über 125 mm	----	----		----	----
90 - 125 mm	----	----	125,0 mm	----	----
63 - 90 mm	6	----	90,0 mm	100	----
45 - 63 mm	12	9	63,0 mm	94	100
32 - 45 mm	13	10	45,0 mm	82	91
22 - 32 mm	11	10	31,5 mm	69	80
16 - 22,4 mm	10	8	22,4 mm	58	71
11 - 16 mm	8	7	16,0 mm	49	63
8 - 11 mm	6	7	11,2 mm	41	56
4 - 8 mm	9	12	8,0 mm	35	49
2 - 4 mm	6	9	4,0 mm	26	37
1 - 2 mm	5	7	2,0 mm	20	28
0,5 - 1 mm	4	5	1,0 mm	15	21
0,25 - 0,5 mm	3	4	0,5 mm	12	16
0,125 - 0,25 mm	2	3	0,25 mm	9	12
0,063 - 0,125 mm	2	2	0,125 mm	7	9
unter 0,063 mm	5,2	7,3	0,063 mm	5,2	7,3
<b>Summe</b>	100	100			
			0,02 mm	----	5
			0,002 mm	----	----

Korngrößenanteil bezogen auf das rechnerische Größtkorn von 53,1 mm gemäß ÖNORM B 4810 (max. 63 mm)

**Anmerkungen:**  
  
 Sachbearbeiter: Kadlcik



Datum: 01.08.2019

	<b>Prüfanweisung</b> Probenahme Gemäß ÖNORM EN932-1	PA 01
		Seite 1 von 1

Labor ..... <u>MAPAG</u> .....	
<b>Probenahmebericht gemäß ÖNORM EN 932-1</b>	
Probennummer	Probenehmer <u>KADLECK (MAPAG)</u>
Art der Probe	<input type="checkbox"/> Korngemisch / <input type="checkbox"/> Korngruppe / <u>OK3 Bgl 06</u>
Hersteller	<u>SCHRAUFSTÄDTER</u>
Produktionsstätte	<u>WIMPASSING</u>
Datum und Uhrzeit der Probenahme	<u>201910711</u> <input type="checkbox"/> Auftraggeber <input checked="" type="checkbox"/> Hersteller <u>0930</u> Uhr
Prüflos	Produktionszeitraum <u>KG</u>
Lage der Entnahmestelle	<input checked="" type="checkbox"/> kegelförmige Aufschüttung <input type="checkbox"/> ..... -Band <input type="checkbox"/> .....
Probenahmeverfahren	<input checked="" type="checkbox"/> mit Schaufel aus kegelförmiger Deponie <input type="checkbox"/> mit Rahmen vom ruhenden Band <input type="checkbox"/> .....
Sammelprobenmenge	... <u>4</u> ... Einzelproben a ca. <u>100</u> kg
Probenteilung	<input type="checkbox"/> Riffelteiler <input type="checkbox"/> Viertelmethode <input checked="" type="checkbox"/> .....
Zu prüfende Eigenschaften	<u>gem EN 13242</u>
Äußere Bedingungen	<input checked="" type="checkbox"/> <u>APC</u> <input type="checkbox"/> Regen <u>SONNE</u> <input type="checkbox"/> Schneefall
Anwesende (Blockschrift)	<u>Schrauf</u> <u>KADLECK</u>
Anmerkungen:	



erstellt: 05/2004	geändert: 06/2007 Mag. W. Weineck <i>Wolfgang Weineck</i>	Freigabe: <u>08/2009</u> <i>Schrauf</i>	Ausgabe Rev. 03 Datum: <u>08/2009</u>			
----------------------	--	---	--	--	--	--