



**Baustoffuntersuchung und Umweltanalytik
Staatlich akkreditierte Prüf- und Inspektionsstelle**

Firma
Schraufstädter GmbH
Leithaprodersdorfer Straße
2485 Wimpassing/Leitha

MAPAG Materialprüfung G.m.b.H
2352 Gumpoldskirchen, Industriestraße 7
www.mapag.at

Baustoffuntersuchung Tel.: 0 22 52 / 62 797
bau@mapag.at Fax: DW 33

Umweltanalytik Tel.: 0 22 52 / 63 563
umwelt@mapag.at Fax: DW 46

Bankverbindung: ERSTE Bank
IBAN: AT29 2011 1000 0514 8111 - BIC: GIBAATWW
LG Wiener Neustadt FN 477760 p - ATU 72566939

Gumpoldskirchen, 13.12.2019
Labor Nr.: **8721/2019**

PRÜFBERICHT

**Beurteilungsnachweis zur Deklarationsprüfung
Prüfung im Rahmen der Eignungsprüfung gemäß EN 13242**

Betonrecycling RB II 0/63 U6 U-A im angelieferten Zustand

Baustelle / Betreff: Werk Wimpassing, Leithaprodersdorfer Straße,
2485 Wimpassing an der Leitha
GLN: 9008390089378

Unternehmen: Firma Schraufstädter GmbH., Leithaprodersdorfer Straße,
2485 Wimpassing an der Leitha
GLN: 9008390042274

Entnahmestelle: Zwischenlager, kegelförmige Aufschüttung
entnommen am: 28.11.2019
von: MAPAG Materialprüfung G.m.b.H.
GLN: 9008390182796

Eingelangt am: 28.11.2019
Prüfzeitraum: 28.11.-12.12.2019

Angaben des Auftraggebers

Chargenbezeichnung: 28.10., 29.10., 30.10., 31.10. und 04.11.2019
Produktionszeitraum: 28.10., 29.10., 30.10., 31.10. und 04.11.2019
50 Produktionsstunden

Masse der Charge: 3.547 t

Die Probenahme erfolgte gemäß EN 932-1 und die Probenteilung gemäß EN 932-2.

Die Untersuchungen wurden gemäß der RVS 08.15.01, der ÖNORM B 3140 sowie der Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II Nr. 290/2016) durchgeführt.

Die Ergebnisse können den Beilagen 1 bis 6 entnommen werden.

Eine Kopie des Entnahmeprotokolls ist als Beilage 7 beigelegt.

Beurteilung

Das entnommene und untersuchte Recyclingmaterial entspricht bezüglich Korngrößenverteilung, Überkornanteil G_{A85} , Frostsicherheit f_3 , Anteil gebrochener Körner $C_{90/3}$, Widerstand gegen Zertrümmerung LA_{40} , Wasseraufnahme ≤ 4 , Bestandteile, schwimmende Anteile und Verunreinigungen den Anforderungen der RVS 08.15.01 sowie der ÖNORM B 3140 für die Güteklasse RB II 0/63 U6.

Der Beurteilungswert aller untersuchten Parameter der entnommenen Probe hält die Grenzwerte für die Qualitätsklasse U-A gemäß den Vorgaben der Recycling-Baustoffverordnung ein.

Dem untersuchten Recyclingmaterial ist die Schlüsselnummer 31490 zuzuordnen.

Auf Grund der Festlegungen der Recycling-Baustoffverordnung, insbesondere §14, endet für Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A mit der Übergabe an einen Dritten die Abfalleigenschaft, der Recycling-Baustoff wird zum Recycling-Baustoff-Produkt.

Die zulässigen Einsatzbereiche für Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A sind in der nachfolgenden Tabelle zusammengefasst.

Qualitätsklasse	Beschreibung	Ungebundene Anwendung ¹⁾ ohne gering durchlässige, gebundene Deck- oder Tragschicht	Ungebundene Anwendung ¹⁾ unter gering durchlässiger, gebundener Deck- oder Tragschicht	Herstellung von Beton ab der Festigkeitsklasse C 12/15 oder der Festigkeitsklasse C 8/10 ab der Expositionsklasse XC1	Herstellung von Asphaltmischgut
U-A (ungebunden - A)	Gesteinskörnungen für den ungebundenen sowie für den hydraulisch oder bituminös gebundenen Einsatz	Ja	Ja	Ja	Ja

¹⁾ Einschließlich Herstellung von Beton unter der Festigkeitsklasse C 12/15 oder bis zur Festigkeitsklasse C 8/10 unter der Expositionsklasse XC1



H. Waldhans
Dipl.-HTL.-Ing. H. Waldhans
Zeichnungsberechtigter

Verteiler:

1 x Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha

8721/2019

Dieser Bericht umfasst 2 Seiten und 7 Beilagen.

PRÜFBERICHT

UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr.: 8721/2019

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 1 zu: 8721/2019
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangsdatum: 28.11.2019
	Entnahmestelle: Zwischenlager, kegelförmige Aufschüttung	Entnahmedatum: 28.11.2019	Prüfzeitraum: 28.11.-12.12.2019
	Prüfgut: Betonrecycling RB II 0/63 U6 U-A	Lieferwerk: Wimpassing	Eingangsart: entnommen MAPAG
		Entnommen von: MAPAG	Probenbezeichnung: RB II 0/63 U6 U-A

Prüfergebnisse	KENNWERT	Prüfverfahren	Istwert	Sollwert
	1 KORNGRÖßENVERTEILUNG	<i>siehe Beilage 2</i>		
	2 ÜBERKORN			G _A 85
	2.1 Überkorn [M-%]	EN 933-1	9	1 - 15
	3 MAXIMAL ZULÄSSIGER FEINANTEIL (FROSTSICHERHEIT)			f ₃
	3.1 Anteil < 0,063 mm vor mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	2,2	≤ 3
	3.2 Anteil < 0,063 mm nach mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	-----	-----
	3.3 Anteil < 0,02 mm nach mod. Proctor [M-%]	ÖN B 4810	-----	-----
	3.4 Rohdichte [Mg/m³]	EN 1097-7	-----	-----
	3.5 Frosthebungsversuche	ÖN B 4810	-----	-----
	4 KORNFÖRMIGKEIT (SI) (Anteil schlecht geformter Körner) > 4 mm			
	4.1 Anteil 4/GK (4/8, 8/16, 16/32, 32/63)	EN 933-4	-----	-----
	5 ANTEIL AN GEBROCHENEN KÖRNERN > 4 mm			C _{90/3}
	5.1 Anteil > 50 % gebrochene Oberfläche [M-%]	EN 933-5	93	90 - 100
	5.2 Anteil > 90 % gerundete Oberfläche [M-%]		2	0 - 3
	6 WIDERSTAND GEGEN ZERTRÜMMERUNG			LA ₄₀
	6.1 Los-Angeles-Koeffizient (8/11)	EN 1097-2	34	≤ 40
	7 WASSERAUFNAHME			
	7.1 Scheinbare Rohdichte ρ _a [Mg/m³]	EN 1097-6	2,73	-----
	7.2 Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ _{rd} [Mg/m³]	Abschnitt 8	2,45	-----
	7.3 RD a. wassergesättigter of. tro. Basis ρ _{ssd} [Mg/m³]		2,55	-----
	7.4 Wasseraufn. n. 24 h Wasserlag. (4/31,5) [M-%]		4,3	≤ 4
	8 FROSTBESTÄNDIGKEIT (Widerstand gegen Frost-Tauwechsel 8/16)			
	8.1 Absplitterung nach 10 FTW < 4,0 mm [M-%]	EN 1367-1	-----	-----
	9 PROCTORDICHTE (mit abgeschätztem Wassergehalt)			
	9.1 Trockendichte [Mg/m³]	EN 13286-2	-----	-----

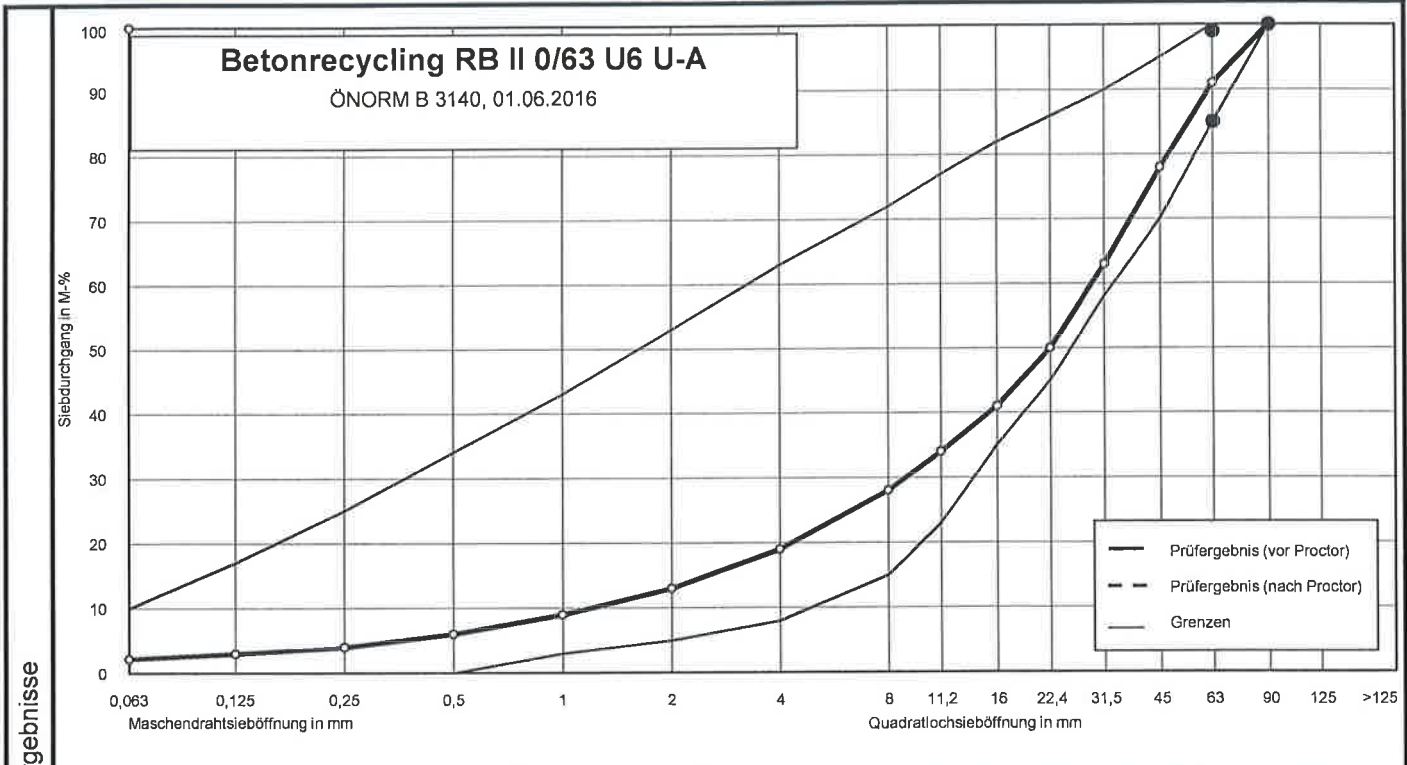
Sollwerte gemäß ÖNORM B 3132 und RVS 08.15.01		Sachbearbeiter: Kadlcik		
Anmerkungen:				
zu 5) Anteil an gebrochenen Körnern > 4mm				
	c > 50%		tr > 90%	
Klasse	[rel.%]	[abs.%]	[rel.%]	[abs.%]
4/8	84	9,9	4	0,5
8/16	89	16,7	3	0,6
16/32	89	26,6	2	0,5
32/63	100	39,5	0	0,0
Datum: 13.12.2019				

PRÜFBERICHT

UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr. 8721/2019

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha	Entnahmedatum: 28.11.2019	Beilage: 2 zu: 8721/2019 Eingangsdatum: 28.11.2019
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing	Lieferwerk: Wimpassing	Prüfzeitraum: 28.11.-12.12.2019
	Entnahmestelle: Zwischenlager, kegelförmige Aufschüttung	Entnommen von: MAPAG	Eingangsart: entnommen MAPAG
	Prüfgut: Betonrecycling RB II 0/63 U6 U-A		Probenbezeichnung: RB II 0/63 U6 U-A



Prüfergebnisse	Kornklassenanteile		Siebdurchgänge		G _{A85} , f ₃	Prüfverfahren: EN 933-1
		[M-%]	[M-%]		[M-%]	[M-%]
	über 125 mm	----	----		----	----
	90 - 125 mm	----	----	125,0 mm	----	----
	63 - 90 mm	9	----	90,0 mm	100	100
	45 - 63 mm	13	----	63,0 mm	91	85-99
	32 - 45 mm	15	----	45,0 mm	78	----
	22 - 32 mm	13	----	31,5 mm	63	----
	16 - 22,4 mm	8	----	22,4 mm	50	----
	11 - 16 mm	7	----	16,0 mm	41	----
	8 - 11 mm	6	----	11,2 mm	34	----
	4 - 8 mm	9	----	8,0 mm	28	----
	2 - 4 mm	7	----	4,0 mm	19	----
	1 - 2 mm	4	----	2,0 mm	13	----
	0,5 - 1 mm	3	----	1,0 mm	9	----
	0,25 - 0,5 mm	2	----	0,5 mm	6	----
	0,125 - 0,25 mm	1	----	0,25 mm	4	----
	0,063 - 0,125 mm	1	----	0,125 mm	3	----
	unter 0,063 mm	2,2	----	0,063 mm	2,2	≤ 3
	Summe	100	----			
				0,02 mm	----	----
				0,002 mm	----	----

Sachbearbeiter: Kadlcik

Datum: 13.12.2019

PRÜFBERICHT

UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN
Recyclingkennwerte

Labor Nr.: 8721/2019

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 3 zu: 8721/2019
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangdatum: 28.11.2019
	Entnahmedatum: 28.11.2019		Prüfzeitraum: 28.11.-12.12.2019
	Entnahmestelle: Zwischenlager, kegelförmige Aufschüttung		Lieferwerk: Wimpassing
Eingangsort: MAPAG		Eingangsort: entnommen MAPAG	
Prüfgut: Betonrecycling RB II 0/63 U6 U-A		Entnommen von: MAPAG	
		Probenbezeichnung: RB II 0/63 U6 U-A	

Einteilung der Bestandteile in grober recycelter Gesteinskörnung EN 933-11

	FL	X	Rc	Rc+Ru+Rg	Ru	Rb		Ra	Rg
	schwimmende Partikel	sonstige Materialien	Beton	Beton, Gestein, Glas	Gesteinskörnung	Ziegel glasart. Keramik	nur glasart. Keramik	Asphalt	Glas
	[cm ³ /kg]	[M-%]	[M-%]	[M-%]	[M-%]	[M-%]	[M-%]	[M-%]	[M-%]
4/63	0,2	0,0	97	98	1,3	0,0	0,0	1,0	0,0
zulässige Bestandteile ÖN B 3140	≤ 5	≤ 1	≥90	NR	-----	NR	≤5	NR	≤ 2

Abbildung 1:
Übersicht des Zwischenlagers bei der Probenahme



Abbildung 2:
Detailansicht des Recyclingmaterials



Prüfergebnisse

Allgemeine Angaben zur untersuchten Probe

Probennummer	8721/2019
Eingangsdatum	28.11.2019

Analysenergebnisse und Grenzwertvergleich

Eluatuntersuchung		Ergebnis	Grenzwerte	
Parameter	Dim.		Qualitätsklasse U-A	Qualitätsklasse U-B
pH-Wert	---	10,6	7,5 12,5	7,5 12,5
Leitfähigkeit	mS/m	32,8	150	150
Chrom-gesamt als Cr	mg/kg TM	0,10	0,60	1,0
Kupfer als Cu	mg/kg TM	< 0,2	1,0	2,0
Nickel als Ni	mg/kg TM	< 0,1	0,40	0,60
Ammonium als N	mg/kg TM	3,6	4,0	8,0
Chlorid als Cl	mg/kg TM	64	800	1000
Nitrit als N	mg/kg TM	0,29	2,0	2,0
Sulfat als SO ₄	mg/kg TM	430	2500	6000
TOC als C	mg/kg TM	55	100	200

Gesamtgehaltuntersuchung		Ergebnis	Grenzwerte	
Parameter	Dim.		Qualitätsklasse U-A	Qualitätsklasse U-B
Blei als Pb	mg/kg TM	6	150	150
Chrom-gesamt als Cr	mg/kg TM	9	90	90
Kupfer als Cu	mg/kg TM	5	90	90
Nickel als Ni	mg/kg TM	5	60	60
Quecksilber als Hg	mg/kg TM	0,05	0,70	0,70
Zink als Zn	mg/kg TM	18	450	450
KW-Index	mg/kg TM	121	150	200
PAK16-EPA	mg/kg TM	0,7	12,0	20

Verunreinigung		Ergebnis	Grenzwerte	
Parameter	Dim.		Qualitätsklasse U-A	Qualitätsklasse U-B
FL	cm ³ /kg	0,2	4	5
Rg+X	M-%	0,0	1	1

Anm.: Zellen mit überschrittenen Grenzwerten sind fett gedruckt und hinterlegt.

Probenspezifische Dokumentation der Probenaufbereitung

Inkl. Angaben gemäß EN 15002, EN 12457-4 und EN 13657

Allgemeine Informationen		
Probennummer	8721/2019	
Kurzbeschreibung	Recyclingbaustoff	
Auffälligkeiten	keine	
Geruch	kalkig	
Masse der Laborprobe	kg	> 10
Eingangsdatum	28.11.2019	
Fertigstellung der Analysen	12.12.2019	

Homogenisierung und Korngrößenreduktion 1		
Aussortierte inerte Fremdanteile	M-%	0
Korngrößenanteil >10mm	JA	
Brechen mit Backenbrecher <10mm	JA	
Homogenisieren	JA	
Probenteilung	JA	
Sammelprobenherstellung	NEIN	
Schnellkarbonatisierung	JA	<i>Anm.: für Eluatunters. gem. RBV, Anh. 2, Fußnote 2</i>
Rückstellprobe	JA	<i>Anm.: Aufbewahrung mind. 1 Jahr</i>

Trocknung		
Trocknung 105°C	JA <i>Anm.: für Trockensubstanzbestimmung, Mahlen</i>	
Trockensubstanz 105°C	M-%	97

Eluatherstellung		
Flüssig-/Feststoffverhältnis	10:1 <i>Anm.: Gesamtwassermenge / Trockenmasse</i>	
Eluat-Einwaage	g	110,54 <i>Anm.: originalfeuchte Probe</i>
+Wasser	ml	1008
Zentrifugation	JA <i>Anm.: für die Bestimmung organischer Parameter</i>	
Membranfiltration 0,45 µm	JA <i>Anm.: für die Bestimmung anorganischer Parameter</i>	
Aussehen-Eluat	---	unauffällig
Geruch-Eluat	---	unauffällig

Korngrößenreduktion 2		
Mahlen	JA <i>Anm.: für TOC, Glühverlust, Aufschluss</i>	

Königswasseraufschluss gemäß EN 13657		
KÖ-Einwaage	g	0,9698
Abtrennung fester Rückstände	Filtration	

Methoden zur Probenvorbereitung

Herstellung von Prüfmengen aus der Laborprobe	EN 15002	+	
Trockensubstanz	EN 14346	+	
Eluatherstellung	EN 12457-4	+	Anm.: 24 +/- 0,5 Stunden
Königswasseraufschluss	EN 13657	+	Anm.: Mikrowellenverfahren

Analysenmethoden

Parameter	Dim.	Methode	Bestimmungsgrenze*	Nachweisgrenze*
Gesamtgehaltuntersuchung				
Analysen aus dem Königswasseraufschluss				
Blei als Pb	mg/kg TM	EN ISO 11885 +	5	< 2,5
Chrom-gesamt als Cr	mg/kg TM	EN ISO 11885 +	5	< 2,5
Kupfer als Cu	mg/kg TM	EN ISO 11885 +	5	< 2,5
Nickel als Ni	mg/kg TM	EN ISO 11885 +	5	< 2,5
Quecksilber als Hg	mg/kg TM	EN 16175-1 +	0,05	< 0,025
Zink als Zn	mg/kg TM	EN ISO 11885 +	10	< 5
Sonstige Gesamtgehalte				
KW-Index	mg/kg TM	EN 14039 +	20	< 10
PAK16-EPA	mg/kg TM	ÖNORM L 1200 +	0,5	< 0,25
FL	cm ³ /kg	EN 933-11 +	0,5	< 0,25
Rg+X	M-%	EN 933-11 +	0,1	< 0,05
Eluatuntersuchung				
Aussehen-Eluat	---	sensorisch	---	---
Geruch-Eluat	---	sensorisch	---	---
pH-Wert	---	EN ISO 10523 +	---	---
Leitfähigkeit	mS/m	EN 27888 +	1	< 0,5
Ammonium als N	mg/kg TM	EN ISO 11732 +	0,8	< 0,4
Nitrit als N	mg/kg TM	EN 26777 +	0,03	< 0,015
Chrom-gesamt als Cr	mg/kg TM	EN ISO 11885 +	0,1	< 0,05
Kupfer als Cu	mg/kg TM	EN ISO 11885 +	0,2	< 0,1
Nickel als Ni	mg/kg TM	EN ISO 11885 +	0,1	< 0,05
Chlorid als Cl	mg/kg TM	EN ISO 10304-1 +	10	< 5
Sulfat als SO ₄	mg/kg TM	EN ISO 10304-1 +	10	< 5
TOC als C	mg/kg TM	EN 1484 +	10	< 5

Anm: Alle mit "+" gekennzeichneten Methoden sind im Akkreditierungsumfang enthalten.

* Die angegebenen Bestimmungs- und Nachweisgrenzen beziehen sich auf trockene, nicht verunreinigte Proben

Probenahmeplan und -protokoll gemäß ÖNORM EN 932-1
 für die Deklarationsprüfung von Recycling-Baustoffen

Beilage 7 zu 8721/2019

Kennung (z.B. LaborNr.): MAPAG		
Angaben des Herstellers		
Art der Probe	<input checked="" type="checkbox"/> RB E0163 U6 <input checked="" type="checkbox"/> RA <input type="checkbox"/> RMH <input type="checkbox"/> RZ <input type="checkbox"/> RM <input type="checkbox"/> RG <input type="checkbox"/>	
Hersteller:	Name: Fa. Schraufstealter GmbH Anschrift: 485 Wimpasing (Reitha) GLN: 9008390042274	
Produktionsstätte: (Bezeichnung, Adresse)	Recyclingwerk Wimpasing GLN 9008390059378	
Charge:	Menge in t ca.: 3.517 t	Produktionszeitraum (von-bis): 50 Stk 18/10, 19/10, 30/10, 31/10 und 04/11/19
Probenahme	Datum: 18/11/2019	
Lage der Entnahmestelle	<input type="checkbox"/> Haufen <input checked="" type="checkbox"/> Kopelf. Aufschüttung <input type="checkbox"/> Abwurf Förderband	
Probenahmeverfahren	<input type="checkbox"/> Bagger <input checked="" type="checkbox"/> Radlader <input type="checkbox"/> sonstiges: <input type="checkbox"/> vom Förderband	
Probenmenge	<input checked="" type="checkbox"/> Einzelproben á 15 kg <input checked="" type="checkbox"/> Sammelprobe Σ ca. 150 kg <small>(mind. 10) (mind. 10 x $\sqrt{\text{Größtkorn [mm]}}$)</small>	
Auffälligkeiten, Farbe, Geruch	keine o.B.	
Zu prüfende Eigenschaften	<input checked="" type="checkbox"/> Bruchflächigkeit <input checked="" type="checkbox"/> Frostbeständigkeit <input type="checkbox"/> Kornform <input type="checkbox"/> Frost-Tau-Widerstand <input checked="" type="checkbox"/> Korngrößenverteilung <input checked="" type="checkbox"/> LA - Koeffizient <input type="checkbox"/> Bitumengehalt <input checked="" type="checkbox"/> Bestandteile+Fremdanteile <input checked="" type="checkbox"/> Rohdichte, Wasseraufnahme <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Umweltanalytik <input checked="" type="checkbox"/> Frostsicherheit <input type="checkbox"/>	
Äußere Bedingungen	13 °C <input type="checkbox"/> Sonne <input type="checkbox"/> wolkig <input checked="" type="checkbox"/> Regen <input type="checkbox"/> Schneefall <input type="checkbox"/> Nebel	
<input checked="" type="checkbox"/> Fotodokumentation (mind. 1xÜberblick, 1xProbenmaterial)		
Anmerkungen:		
Probennummer:	Probenehmer	für den Auftragnehmer
Name: (Blockschrift)	KADLEIK (MAPAG)	KURT SCHRAUFSTEALTER
Unterschrift:	Kadleik	Kurt Schraufstealter