



**Baustoffuntersuchung und Umweltanalytik  
Staatlich akkreditierte Prüf- und Inspektionsstelle**

Firma  
Kö és Homok Kft.  
Hrsz. 08/6  
9351 Babót  
UNGARN

MAPAG Materialprüfung G.m.b.H  
2352 Gumpoldskirchen, Industriestraße 7  
www.mapag.at

Baustoffuntersuchung Tel.: 0 22 52 / 62 797  
bau@mapag.at Fax: DW 33

Umweltanalytik Tel.: 0 22 52 / 63 563  
umwelt@mapag.at Fax: DW 46

Bankverbindung: ERSTE Bank  
IBAN: AT29 2011 1000 0514 8111 - BIC: GIBAATWW  
LG Wiener Neustadt FN 41076 g - DVR: 0386553 - ATU 19143905

Gumpoldskirchen, 21.07.2016  
Labor Nr.: **3126/2016**

## PRÜFBERICHT

**Prüfungen im Rahmen der Eignungsprüfung gemäß EN 13242**

**ungeb. Unteres Tragschichtmaterial RK 0/22 U8 im angelieferten Zustand**

Betreff / Baustelle: Werk Babót, Ungarn  
Entnahmestelle: Zwischenlager, kegelförmige Aufschüttung  
Eingangsart: entnommen: MAPAG  
Datum: 09.06.2016  
Eingelangt am: 09.06.2016  
Prüfzeitraum: 09.06.-19.07.2016

Die Probenahme erfolgte gemäß EN 932-1.

Die Untersuchungen wurden gemäß RVS 08.15.01, Ausgabe 2010, durchgeführt.

Die Ergebnisse können den Beilagen 1 und 2 entnommen werden.

Eine Kopie des Entnahmeprotokolls ist als Beilage 3 beigelegt.

### Beurteilung

Die entnommene und untersuchte Probe entspricht bezüglich Überkornanteil  $G_{A85}$ , Widerstand gegen Zertrümmerung  $LA_{40}$ , Frostsicherheit  $f_3$  und Frostbeständigkeit  $F_2$ , ermittelt über die Wasseraufnahme  $WA_{24,2}$ , den Anforderungen der RVS 08.15.01 an ungebundenes Unteres Tragschichtmaterial RK 0/22 U8.



  
Herr Ing. Christian Giller  
Zeichnungsberechtigter

Verteiler:  
1 x Kö és Homok Kft., Babót

3126/2016  
Dieser Bericht umfasst 1 Seite und 3 Beilagen.

# PRÜFBERICHT

## UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr.: 3126/2016

Angaben zur Probe	Antragsteller: Kö és Homok Kft., Babót		Beilage: 1 zu: 3126/2016
	Bauvorhaben: Werk Babot, Ungarn		Eingangsdatum: 09.06.2016
	Entnahmedatum: 09.06.2016	Entnahmestelle: Zwischenlager, kegelförmige Aufschüttung	Prüfzeitraum: 09.06.-19.07.2016
	Lieferwerk: Rábatamási	Prüfgut: ungeb. Unteres Tragschichtmaterial RK 0/22 U8	Eingangsart: entnommen MAPAG
	Entnommen von: MAPAG	Probenbezeichnung: uUT RK 0/22 U8	

KENNWERT		Prüfverfahren	Istwert	Sollwert
<b>1 KORNGRÖßENVERTEILUNG</b>		siehe Beilage 2		
<b>2 ÜBERKORN</b>				G <sub>A</sub> 85
2.1	Überkorn [M-%]	EN 933-1	<b>2</b>	1 - 15
<b>3 MAXIMAL ZULÄSSIGER FEINANTEIL (FROSTSICHERHEIT)</b>				f <sub>3</sub>
3.1	Anteil < 0,063 mm vor mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	<b>1,0</b>	≤ 3
3.2	Anteil < 0,063 mm nach mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	<b>3</b>	≤ 4
3.3	Anteil < 0,02 mm nach mod. Proctor [M-%]	ÖN B 4810	-----	-----
3.4	Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 1097-7	-----	-----
3.5	Frosthebungsversuche	ÖN B 4810	-----	-----
<b>4 KORNFÖRMIGKEIT (SI) (Anteil schlecht geformter Körner) &gt; 4 mm</b>				
4.1	Anteil 4/GK (4/8, 8/16, 16/32, 32/63)	EN 933-4	-----	-----
<b>5 ANTEIL AN GEBROCHENEN KÖRNERN &gt; 4 mm</b>				
5.1	Anteil > 50 % gebrochene Oberfläche [M-%]	EN 933-5	<b>NPD</b>	C <sub>NR</sub>
5.2	Anteil > 90 % gerundete Oberfläche [M-%]		<b>NPD</b>	
<b>6 WIDERSTAND GEGEN ZERTRÜMMERUNG</b>				LA <sub>40</sub>
6.1	Los-Angeles-Koeffizient (8/11)	EN 1097-2	<b>33</b>	≤ 40
<b>7 WASSERAUFNAHME</b>				WA <sub>24</sub> 2
7.1	Scheinbare Rohdichte ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 1097-6	<b>2,65</b>	-----
7.2	Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ <sub>rd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	Abschnitt 8	<b>2,61</b>	-----
7.3	RD a. wassergesättigter offentr. Basis ρ <sub>ssd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]		<b>2,62</b>	-----
7.4	Wasseraufn. n. 24 h Wasserlag. (4/31,5) [M-%]		<b>0,6</b>	≤ 2
<b>8 FROSTBESTÄNDIGKEIT (Widerstand gegen Frost-Tauwechsel 8/16)</b>				F <sub>2</sub> <sup>1)</sup>
8.1	Absplitterung nach 10 FTW < 4,0 mm [M-%]	EN 1367-1	-----	≤ 2
<b>9 PROCTORDICHTE (mit abgeschätztem Wassergehalt)</b>				
9.1	Trockendichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 13286-2	-----	-----

Sollwerte gemäß ÖNORM B 3132 und RVS 08.15.01

Sachbearbeiter: Waldhans

### Anmerkungen:

1) Bei WA<sub>24</sub>2 ist F<sub>2</sub> erfüllt.



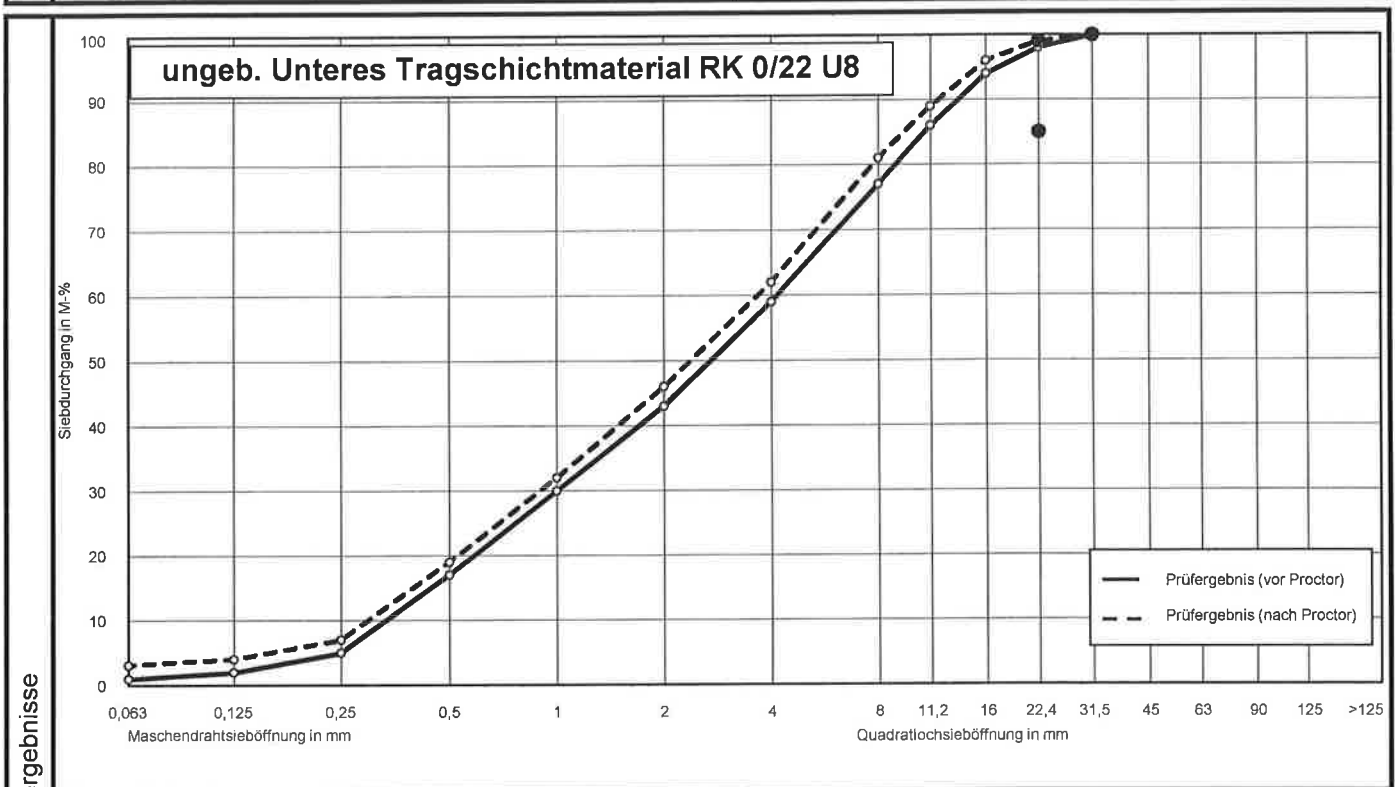
Datum: 21.07.2016

# PRÜFBERICHT

Labor Nr. 3126/2016


## UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Angaben zur Probe	Antragsteller: Kö és Homok Kft., Babót		Beilage: 2 zu: 3126/2016
	Bauvorhaben: Werk Babót, Ungarn		Eingangsdatum: 09.06.2016
	Entnahmestelle: Zwischenlager, kegelförmige Aufschüttung		Entnahmedatum: 09.06.2016
	Prüfgut: ungeb. Unteres Tragschichtmaterial RK 0/22 U8		Lieferwerk: Rábatamási
		Entnommen von: MAPAG	Prüfzeitraum: 09.06.-19.07.2016
			Eingangsort: entnommen MAPAG
			Probenbezeichnung: uUT RK 0/22 U8




Kornklassenanteile [M-%]			Siebdurchgänge [M-%]			Prüfverfahren: EN 933-1
	Anlieferzustand	nach Proctor		Anlieferzustand	nach Proctor	
über 125 mm	----	----		----	----	Korngrößenanteil bezogen auf das rechnerische Größtkorn von 15,3 mm gemäß ONORM B 4810 (max. 63 mm)
90 - 125 mm	----	----	125,0 mm	----	----	
63 - 90 mm	----	----	90,0 mm	----	----	
45 - 63 mm	----	----	63,0 mm	----	----	
32 - 45 mm	----	----	45,0 mm	----	----	
22 - 32 mm	2	1	31,5 mm	100	100	
16 - 22,4 mm	4	3	22,4 mm	98	99	
11 - 16 mm	8	7	16,0 mm	94	96	
8 - 11 mm	9	9	11,2 mm	86	89	
4 - 8 mm	19	19	8,0 mm	77	81	
2 - 4 mm	15	15	4,0 mm	59	62	
1 - 2 mm	14	14	2,0 mm	43	46	
0,5 - 1 mm	13	13	1,0 mm	30	32	
0,25 - 0,5 mm	11	12	0,5 mm	17	19	
0,125 - 0,25 mm	4	4	0,25 mm	5	7	
0,063 - 0,125 mm	1	1	0,125 mm	2	4	
unter 0,063 mm	1,0	3,1	0,063 mm	1,0	3,1	
<b>Summe</b>	<b>100</b>	<b>100</b>				
			0,02 mm	----	----	
			0,002 mm	----	----	

Sachbearbeiter: Waldhans



Datum: 21.07.2016

	Prüfanweisung Probenahme gemäß ÖNORM EN 932-1	PA 01
		Seite 4 von 4

Labor ..... <u>MAPAG</u> .....			
<b>Probenahmebericht gemäß ÖNORM EN 932-1</b>			
Probennummer	<u>3126/2016</u>	Probenehmer	<u>Waldhans (MAPAG)</u>
Art der Probe	<input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch / <input type="checkbox"/> Korngruppe <u>RKORUR</u>		
Hersteller	<u>KÖ ÉS HOMOK KFT</u>		
Produktionsstätte	<u>Rébetemés,</u>		
Datum und Uhrzeit der Probenahme	<u>2006/06/09</u> <u>10<sup>30</sup> Uhr</u>	<input type="checkbox"/> Auftraggeber	<input checked="" type="checkbox"/> Hersteller
Prüflos	Produktionszeitraum <u>Ku23</u>		
Lage der Entnahmestelle	<input checked="" type="checkbox"/> kegelförmige Aufschüttung <input type="checkbox"/> ..... -Band <input type="checkbox"/> .....		
Probenahmeverfahren	<input checked="" type="checkbox"/> mit Schaufel aus kegelförmiger Deponie <input type="checkbox"/> mit Rahmen vom ruhenden Band <input type="checkbox"/> .....		
Sammelprobenmenge	<u>1</u> ..... Einzelproben a ca. <u>200</u> kg		
Probenteilung	<input type="checkbox"/> Riffelteiler <input type="checkbox"/> Viertelmethode <input checked="" type="checkbox"/> .....		
Zu prüfende Eigenschaften	<u>gem. RVS 08, 15, 0.1</u>		
Äußere Bedingungen	<input checked="" type="checkbox"/> 24°C <input type="checkbox"/> Regen <input checked="" type="checkbox"/> <u>SCHNEE</u> <input type="checkbox"/> Schneefall		
Anwesende (Blockschrift)	<u>TARNOKI</u>		
Anmerkungen:			

*Waldhans*

*[Signature]*



erstellt: 05/2004	geändert: 10/2006	Freigabe: <i>Stumpf</i> <u>26.10.06</u>	Rev.	Datum:	2 10/2006
----------------------	----------------------	---	------	--------	--------------