

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01/2016



0988-CPR-0164  
14

- Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
uOT BK 0/32 U1, uOT BK 0/32 U3, uOT BK 0/63 U3, uUT BK 0/63 U6
- Verwendungszweck:  
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN 13242,  
uOT 0/32 U1: Verwendungsklasse U1 bis U10 gemäß RVS 08.15.01  
uOT 0/32 U3, uOT 0/63 U3: Verwendungsklasse U3 bis U10 gemäß RVS 08.15.01  
uUT 0/63 U6: Verwendungsklasse U6 bis U10 gemäß RVS 08.15.01
- Hersteller:  
Schraufstädter GmbH, Steinbruch und Transport, Leithaprodersdorferstraße, 2485 Wimpassing/L
- System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
- harmonisierte Norm: EN 13242:2002+A1:2007  
Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988
- Erklärte Leistung:

| Wesentliche Merkmale  | Leistung                                       | Leistung                                       | Leistung                                       | Leistung                                       |
|---|--|--|--|--|
| Kornform, -größe und Rohdichte  | uOT 0/32 U1                                    | uOT 0/32 U3                                    | uOT 0/63 U3                                    | uUT 0/63 U6                                    |
| 4.2 Korngruppe  | 0/32   | 0/32   | 0/63   | 0/63   |
| 4.3 Korngrößenverteilung  | G <sub>A85</sub>                               | G <sub>A85</sub>                               | G <sub>A85</sub>                               | G <sub>A85</sub>                               |
| 4.4 Kornformkennzahl  | S <sub>I40</sub>                               | S <sub>I40</sub>                               | S <sub>I40</sub>                               | NPD  |
| 5.4 Rohdichte   | NPD  | NPD  | NPD  | NPD  |
| <b>Reinheit</b>   |  |  |  |  |
| 4.6 Gehalt an Feinanteilen  | f <sub>9</sub>                                 | f <sub>9</sub>                                 | f <sub>9</sub>                                 | f <sub>9</sub>                                 |
| 4.7 Qualität der Feinanteile  | bestanden                                      | bestanden                                      | bestanden                                      | bestanden                                      |
| <b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>   |  |  |  |  |
| 4.5 Anteil gebrochener Körner   | C <sub>90/3</sub>                              | C <sub>90/3</sub>                              | C <sub>90/3</sub>                              | C <sub>90/3</sub>                              |
| <b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>   |  |  |  |  |
| 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung  | LA <sub>30</sub>                               | LA <sub>40</sub>                               | LA <sub>40</sub>                               | LA <sub>40</sub>                               |
| <b>Raubbeständigkeit</b>  |  |  |  |  |
| 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke  | keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | keine industriell hergestellte Gesteinskörnung |
| 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke  |  |  |  |  |
| 6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke  |  |  |  |  |
| <b>Wasseraufnahme/-saugwirkung</b>  |  |  |  |  |
| 5.5 Wasseraufnahme  | NPD  | NPD  | NPD  | NPD  |
| <b>Zusammensetzung/Gehalt</b>   |  |  |  |  |
| Petrographische Beschreibung  | Dolomit  | Dolomit  | Dolomit  | Dolomit  |
| 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen                                  | keine rezyklierte Gesteinskörnung              | keine rezyklierte Gesteinskörnung              | keine rezyklierte Gesteinskörnung              | keine rezyklierte Gesteinskörnung              |
| 6.4 wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen  | NPD  | NPD  | NPD  | NPD  |
| 6.2 Säurelösliche Sulfate   | NPD  | NPD  | NPD  | NPD  |
| 6.3 Gesamtschwefelgehalt  | NPD  | NPD  | NPD  | NPD  |
| 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern | NPD  | NPD  | NPD  | NPD  |
| <b>Widerstand gegen Abnutzung</b>   |  |  |  |  |
| 5.3 Widerstand gegen Verschleiß   | NPD  | NPD  | NPD  | NPD  |
| <b>Gefährliche Stoffe:</b>  |  |  |  |  |
| - Abstrahlung von Radioaktivität  | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    |
| - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung   | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    |
| - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe   | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    | unbedeutend                                    |
| <b>Verwitterungsbeständigkeit</b>   |  |  |  |  |
| 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt  | kein Basalt                                    | kein Basalt                                    | kein Basalt                                    | kein Basalt                                    |
| 7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand   | WA <sub>242</sub>                              | WA <sub>242</sub>                              | WA <sub>242</sub>                              | WA <sub>242</sub>                              |
| 7.3.3 Frostwiderstand   | F <sub>2</sub>                                 | F <sub>2</sub>                                 | F <sub>2</sub>                                 | F <sub>2</sub>                                 |
| <b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3131</b>  |  |  |  |  |
| Beurteilung Frostsicherheit gemäß ÖNORM B 4811 Anteil ≤ 0,02 mm   | ≤ 7 M.%  | ≤ 7 M.%  | ≤ 7 M.%  | ≤ 7 M.%  |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wimpassing/L am 19.05.2016  
(Ort und Datum der Ausstellung)

Herr Wolfgang Schraufstädter  
Name

**SCHRAUFSTÄDTER GMBH**  
Steinbruch und Transport  
Böhmische Recycling  
Erdpartie Maschinenhandel  
2485 Wimpassing/L, Leithaprodersdorfer Str.  
Tel. 02265 70 010, FAX DW 17