

Firma  
Schraufstädter GmbH  
Leithaprodersdorfer Straße  
2485 Wimpassing/Leitha

Gumpoldskirchen, 14.07.2022  
Labor Nr.: **4087/2022.1**

## PRÜFBERICHT

**Prüfung im Rahmen der Eignungsprüfung gemäß EN 13242 und RVS 08.15.01**  
**ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/32 U3** **im angelieferten Zustand**

Betreff / Baustelle: Werk Wimpassing  
Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung  
Eingangsart: entnommen: MAPAG  
Datum: 14.06.2022  
Eingelangt am: 14.06.2022  
Prüfzeitraum: 14.06.-28.06.2022

Die Probenahme erfolgte gemäß EN 932-1 und die Probenteilung gemäß EN 932-2.  
Die Untersuchungen wurden gemäß RVS 08.15.01, Ausgabe 2017, durchgeführt.  
Die Ergebnisse können den Beilagen 1 und 2 entnommen werden.  
Eine Kopie des Entnahmeprotokolls ist als Beilage 3 beigelegt.

### Beurteilung

Das entnommene und untersuchte Material entspricht bezüglich Korngrößenverteilung, Überkornanteil  $G_{A85}$ , Kornform  $Sl_{40}$ , Anteil gebrochener Körner  $C_{90/3}$ , Widerstand gegen Zertrümmerung  $LA_{40}$  (Prüfergebnis aus Prüfbericht MAPAG 4085/2022 übernommen) und Frostbeständigkeit  $F_2$ , ermittelt über die Wasseraufnahme  $WA_{242}$  (Prüfergebnis aus Prüfbericht MAPAG 4085/2022 übernommen), den Anforderungen der RVS 08.15.01 an ungebundenes Oberes Tragschichtmaterial BK 0/32 U3.  
Die o. a. Probe ist frostsicher, da aufgrund der tonmineralogischen Untersuchung (Prüfbericht MAPAG 4085/2022) im eingebauten Zustand gemäß ÖNORM B 4811 maximal 8 M.-% kleiner 0,02 mm zulässig sind.



  
Dipl.-HTL-Ing. Herbert Waldhans  
Zeichnungsberechtigter

Verteiler:  
office@schraufstaedter.at

4087/2022.1  
Dieser Bericht umfasst 1 Seite und 3 Beilagen.

**PRÜFBERICHT**
**UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN  
Korngrößenverteilung**

Labor Nr.: 4087/2022.1

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 1 zu: 4087/2022.1
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangsdatum: 14.06.2022
	Entnahmedatum: 14.06.2022		Prüfzeitraum: 14.06.-28.06.2022
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Lieferwerk: Wimpassing
Eingangsort: MAPAG		Eingangsart: entnommen	
Prüfgut: ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/32 U3		Entnommen von: MAPAG	Probenbezeichnung: uOT BK 0/32 U3

KENNWERT		Prüfverfahren	Istwert	Sollwert
<b>1 KORNGRÖßENVERTEILUNG</b>		siehe Beilage 2		
<b>2 ÜBERKORN</b>				G <sub>A</sub> 85
2.1	Überkorn [M-%]	EN 933-1	<b>2</b>	1 - 15
<b>3 MAXIMAL ZULÄSSIGER FEINANTEIL (FROSTSICHERHEIT)</b>				
3.1	Anteil < 0,063 mm vor mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	<b>5,8</b>	-----
3.2	Anteil < 0,063 mm nach mod. Proctor [M-%]	EN 933-1	<b>8</b>	-----
3.3	Anteil < 0,02 mm nach mod. Proctor [M-%]	ÖN B 4810	<b>5</b>	≤ 8 <sup>1)</sup>
3.4	Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 1097-7	<b>2,84<sup>3)</sup></b>	-----
3.5	Frosthebungsversuche	ÖN B 4810	-----	-----
<b>4 KORNFÖRMIGKEIT (SI) (Anteil schlecht geformter Körner) &gt; 4 mm</b>				SI <sub>40</sub>
4.1	Anteil 4/GK (4/8, 8/16, 16/32)	EN 933-4	<b>7</b>	≤ 40
<b>5 ANTEIL AN GEBROCHENEN KÖRNERN &gt; 4 mm</b>				C <sub>90/3</sub>
5.1	Anteil > 50 % gebrochene Oberfläche [M-%]	EN 933-5	<b>100</b>	90 - 100
5.2	Anteil > 90 % gerundete Oberfläche [M-%]		<b>0</b>	0 - 3
<b>6 WIDERSTAND GEGEN ZERTRÜMMERUNG</b>				LA <sub>40</sub>
6.1	Los-Angeles-Koeffizient (8/11)	EN 1097-2	<b>28<sup>3)</sup></b>	≤ 40
<b>7 WASSERAUFNAHME</b>				WA <sub>24</sub> 2
7.1	Scheinbare Rohdichte ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 1097-6	<b>2,84<sup>3)</sup></b>	-----
7.2	Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ <sub>rd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	Abschnitt 7	<b>2,80<sup>3)</sup></b>	-----
7.3	RD a. wassergesättigter of. tro. Basis ρ <sub>ssd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]		<b>2,81<sup>3)</sup></b>	-----
7.4	Wasseraufn. n. 24 h Wasserlag. (31,5/63) [M-%]		<b>0,6<sup>3)</sup></b>	≤ 2
<b>8 FROSTBESTÄNDIGKEIT (Widerstand gegen Frost-Tauwechsel 8/16)</b>				
8.1	Absplitterung nach 10 FTW < 4,0 mm [M-%]	EN 1367-1	-----	≤ 2
<b>9 PROCTORDICHTE (mit abgeschätztem Wassergehalt)</b>				
9.1	Trockendichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 13286-2	-----	-----

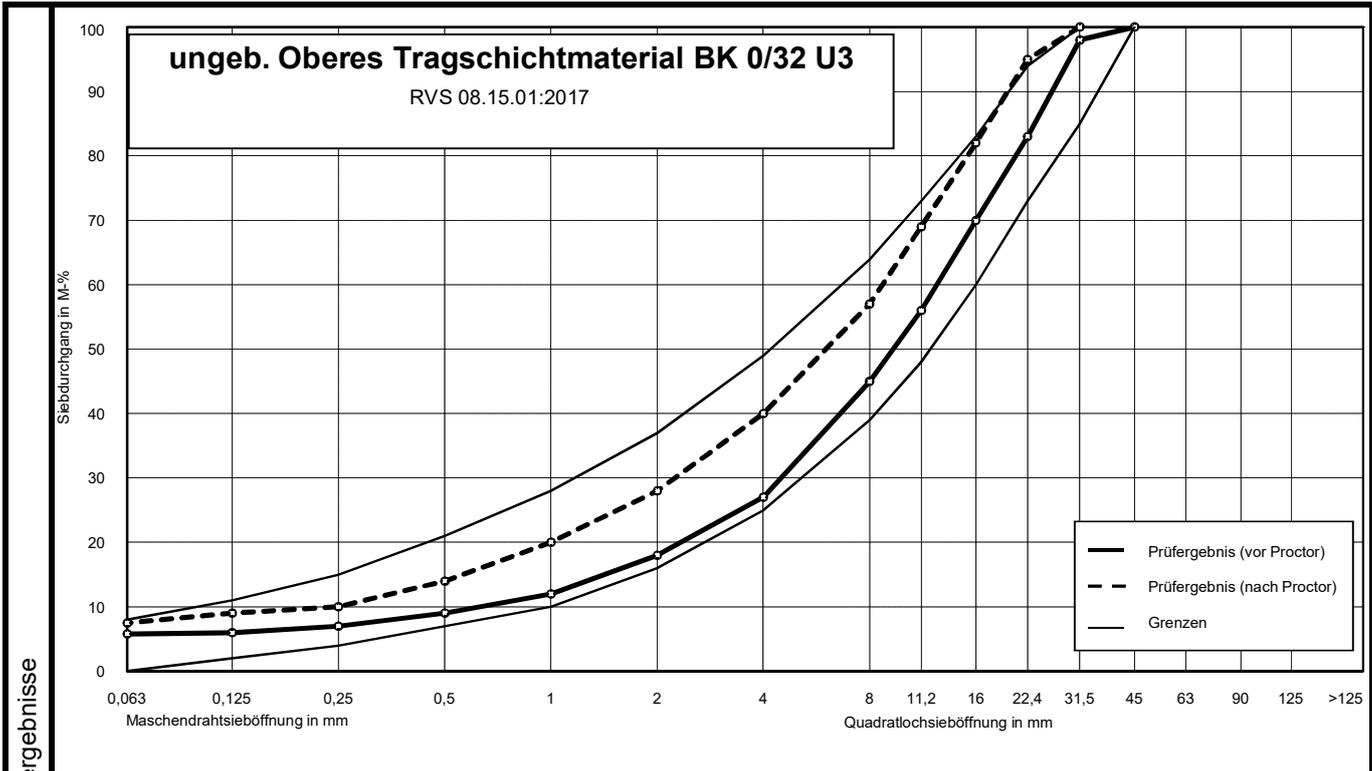
Sollwerte gemäß ÖNORM B 3132 und RVS 08.15.01		Sachbearbeiter: Kadlcik	
<b>Anmerkungen:</b>			
1) Mineralkriterium, Prüfbericht MAPAG 4085/2022			
2) Bei WA <sub>24</sub> 2 ist F <sub>2</sub> erfüllt.			
3) Ergebnisse aus Prüfbericht 4085/2022 übernommen.			
zu 4) Kornformkennzahl > 4 mm			
4/8	[M-% rel.]	4	[M-% abs.] 1,0
8/16	[M-% rel.]	6	[M-% abs.] 2,1
16/32	[M-% rel.]	10	[M-% abs.] 3,8
		Datum: 14.07.2022	

# PRÜFBERICHT

## UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr.: 4087/2022.1

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha	Beilage: 2 zu: 4087/2022.1	
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing	Entnahmedatum: 14.06.2022	Prüfzeitraum: 14.06.-28.06.2022
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung	Lieferwerk: Wimpassing	Eingangsort: entnommen MAPAG
	Prüfgut: ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/32 U3	Entnommen von: MAPAG	Probenbezeichnung: uOT BK 0/32 U3



Kornklassenanteile [M-%]			Siebdurchgänge [M-%]			Prüfverfahren: EN 933-1
	Anlieferzustand	nach Proctor		Anlieferzustand	nach Proctor	
über 125 mm	----	----		----	----	Korngrößenanteil bezogen auf das rechnerische Größtkorn von 24,7 mm gemäß ÖNORM B 4810 (max. 63 mm)
90 - 125 mm	----	----	125,0 mm	----	----	
63 - 90 mm	----	----	90,0 mm	----	----	
45 - 63 mm	----	----	63,0 mm	----	----	
32 - 45 mm	2	----	45,0 mm	100	----	
22 - 32 mm	15	5	31,5 mm	98	100	
16 - 22,4 mm	14	13	22,4 mm	83	95	
11 - 16 mm	14	13	16,0 mm	70	82	
8 - 11 mm	11	12	11,2 mm	56	69	
4 - 8 mm	17	17	8,0 mm	45	57	
2 - 4 mm	10	12	4,0 mm	27	40	
1 - 2 mm	6	8	2,0 mm	18	28	
0,5 - 1 mm	3	6	1,0 mm	12	20	
0,25 - 0,5 mm	2	4	0,5 mm	9	14	
0,125 - 0,25 mm	1	2	0,25 mm	7	10	
0,063 - 0,125 mm	1	1	0,125 mm	6	9	
unter 0,063 mm	5,8	7,5	0,063 mm	5,8	7,5	
<b>Summe</b>	100	100				8
			0,02 mm	----	5	5
			0,002 mm	----	----	----

Anmerkungen:  
  
Sachbearbeiter: Kadlcik  
  
Datum: 14.07.2022

 www.schraufstaedter.at STEINBRUCH UND TRANSPORT	<b>Prüfanweisung</b> Probenahme Gemäß ÖNORM EN932-1	PA 01
		Seite 1 von 1

Labor ..... MAPAG .....	
<b>Probenahmebericht gemäß ÖNORM EN 932-1</b>	
Probennummer	Probenehmer <b>KADLEIK (MAPAG)</b>
Art der Probe	<input type="checkbox"/> Korngemisch / <input type="checkbox"/> Korngruppe / <b>BK 032</b>
Hersteller	<b>SCHRAUFSTÄDTER</b>
Produktionsstätte	<b>WIMPASSING</b>
Datum und Uhrzeit der Probenahme	<b>2022/06/14</b> <input type="checkbox"/> Auftraggeber <input checked="" type="checkbox"/> Hersteller <b>07:30</b> Uhr
Prüflos	Produktionszeitraum <b>/</b>
Lage der Entnahmestelle	<input checked="" type="checkbox"/> kegelförmige Aufschüttung <input type="checkbox"/> ..... -Band <input type="checkbox"/> .....
Probenahmeverfahren	<input checked="" type="checkbox"/> mit Schaufel aus kegelförmiger Deponie <input type="checkbox"/> mit Rahmen vom ruhenden Band <input type="checkbox"/> .....
Sammelprobenmenge	<b>1</b> Einzelproben a ca. <b>100</b> kg
Probenteilung	<input type="checkbox"/> Riffelteiler <input type="checkbox"/> Viertelmethode <input checked="" type="checkbox"/> .....
Zu prüfende Eigenschaften	<b>EN 13242</b>
Äußere Bedingungen	<b>92</b> °C <input type="checkbox"/> Regen <input checked="" type="checkbox"/> <b>SONNE</b> <input type="checkbox"/> Schneefall
Anwesende (Blockschrift)	<b>KADLEIK</b>
Anmerkungen:	<b>Kadleik</b>

erstellt: 05/2004	geändert: 06/2007 Mag. W. Weineck <i>Wolfgang Weineck</i>	Freigabe: <b>08/2009</b> <i>[Signature]</i>	Ausgabe Rev. 03 Datum: <b>08/2009</b>			
----------------------	--	---	--	--	--	--