

Firma  
Schraufstädter GmbH  
Leithaprodersdorfer Straße  
2485 Wimpassing/Leitha

Gumpoldskirchen, 17.07.2023  
Labor Nr.: **3605/2023**

## PRÜFBERICHT

**Prüfung im Rahmen der Eignungsprüfung gemäß EN 13242:2002 und RVS 08.15.01:2017**  
**ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/45 U1 im angelieferten Zustand**

Betreff / Baustelle: Werk Wimpassing  
Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung  
Eingangsart: entnommen: MAPAG  
Datum: 05.06.2023  
Eingelangt am: 05.06.2023  
Prüfzeitraum: 05.06.-14.07.2023

Die Probenahme erfolgte gemäß EN 932-1:1996 und die Probenteilung gemäß EN 932-2:1999.

Die Untersuchungen wurden gemäß RVS 08.15.01, Ausgabe 2017, durchgeführt.

Die Ergebnisse können den Beilagen 1 und 2 entnommen werden.

Eine Kopie des Entnahmeprotokolls ist als Beilage 3 beigelegt.

### Beurteilung

Das entnommene und untersuchte Material entspricht bezüglich Korngrößenverteilung, Überkornanteil  $G_{A85}$ , Kornform  $Sl_{40}$ , Anteil gebrochener Körner  $C_{90/3}$ , Widerstand gegen Zertrümmerung  $LA_{30}$  (Prüfergebnis aus Prüfbericht MAPAG 3604/2023 übernommen) und Frostbeständigkeit  $F_2$ , ermittelt über die Wasseraufnahme  $WA_{242}$  (Prüfergebnis aus Prüfbericht MAPAG 3604/2023 übernommen), den Anforderungen der RVS 08.15.01:2017 an ungebundenes Oberes Tragschichtmaterial BK 0/45 U1.

Die o. a. Probe ist frostsicher, da aufgrund der tonmineralogischen Untersuchung (Prüfbericht MAPAG 4085/2022) im eingebauten Zustand gemäß ÖNORM B 4811:2013 maximal 8 M.-% kleiner 0,02 mm zulässig sind.



Verteiler:  
office@schraufstaedter.at

Dipl.-HTL-Ing. H. Waldhans  
Zeichnungsberechtigter

3605/2023  
Dieser Bericht umfasst 1 Seite und 3 Beilagen.

# PRÜFBERICHT

## UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr.: 3605/2023

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 1 zu: 3605/2023
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangsdatum: 05.06.2023
	Entnahmedatum: 05.06.2023		Prüfzeitraum: 05.06.-14.07.2023
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Lieferwerk: Wimpassing
Eingangsort: MAPAG		Eingangsort: entnommen	
Prüfgut: ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/45 U1		Entnommen von: MAPAG	Probenbezeichnung: uOT BK 0/45 U1

Prüfergebnisse	KENNWERT		Prüfverfahren	Istwert	Sollwert
	<b>1 KORNGRÖßENVERTEILUNG</b>		siehe Beilage 2		
<b>2 ÜBERKORN</b>					G <sub>A</sub> 85
2.1	Überkorn [M-%]	EN 933-1:2012	<b>6</b>	1 - 15	
<b>3 MAXIMAL ZULÄSSIGER FEINANTEIL (FROSTSICHERHEIT)</b>					
3.1	Anteil < 0,063 mm vor mod. Proctor [M-%]	EN 933-1:2012	<b>5,9</b>	-----	
3.2	Anteil < 0,063 mm nach mod. Proctor [M-%]	EN 933-1:2012	<b>8</b>	-----	
3.3	Anteil < 0,02 mm nach mod. Proctor [M-%]	ÖN B 4810:2013	<b>5</b>	≤ 8 <sup>1)</sup>	
3.4	Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 1097-7:2008	<b>2,85<sup>3)</sup></b>	-----	
3.5	Frosthebungsversuche	ÖN B 4810:2013	-----	-----	
<b>4 KORNFÖRMKENNZAHL (SI) (Anteil schlecht geformter Körner) &gt; 4 mm</b>					SI <sub>40</sub>
4.1	Anteil 4/GK (4/8, 8/16, 16/32, 32/45)	EN 933-4:2008	<b>7</b>	≤ 40	
<b>5 ANTEIL AN GEBROCHENEN KÖRNERN &gt; 4 mm</b>					C <sub>90/3</sub>
5.1	Anteil > 50 % gebrochene Oberfläche [M-%]	EN 933-5:1998	<b>100</b>	90 - 100	
5.2	Anteil > 90 % gerundete Oberfläche [M-%]		<b>0</b>	0 - 3	
<b>6 WIDERSTAND GEGEN ZERTRÜMMERUNG</b>					LA <sub>30</sub>
6.1	Los-Angeles-Koeffizient (8/11)	EN 1097-2:2020	<b>29<sup>3)</sup></b>	≤ 30	
<b>7 WASSERAUFNAHME</b>					WA <sub>24</sub> 2
7.1	Scheinbare Rohdichte ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 1097-6:2013	<b>2,85<sup>3)</sup></b>	-----	
7.2	Rohdichte auf ofentrockener Basis ρ <sub>rd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	Abschnitt 7	<b>2,73<sup>3)</sup></b>	-----	
7.3	RD a. wassergesättigter of. tro. Basis ρ <sub>ssd</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]		<b>2,77<sup>3)</sup></b>	-----	
7.4	Wasseraufn. n. 24 h Wasserlag. (31,5/63) [M-%]		<b>1,6<sup>3)</sup></b>	≤ 2	
<b>8 FROSTBESTÄNDIGKEIT (Widerstand gegen Frost-Tauwechsel 8/16)</b>					F <sub>2</sub> <sup>2)</sup>
8.1	Absplitterung nach 10 FTW < 4,0 mm [M-%]	EN 1367-1:2007	-----	≤ 2	
<b>9 PROCTORDICHTE (mit abgeschätztem Wassergehalt)</b>					
9.1	Trockendichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	EN 13286-2:2010	-----	-----	

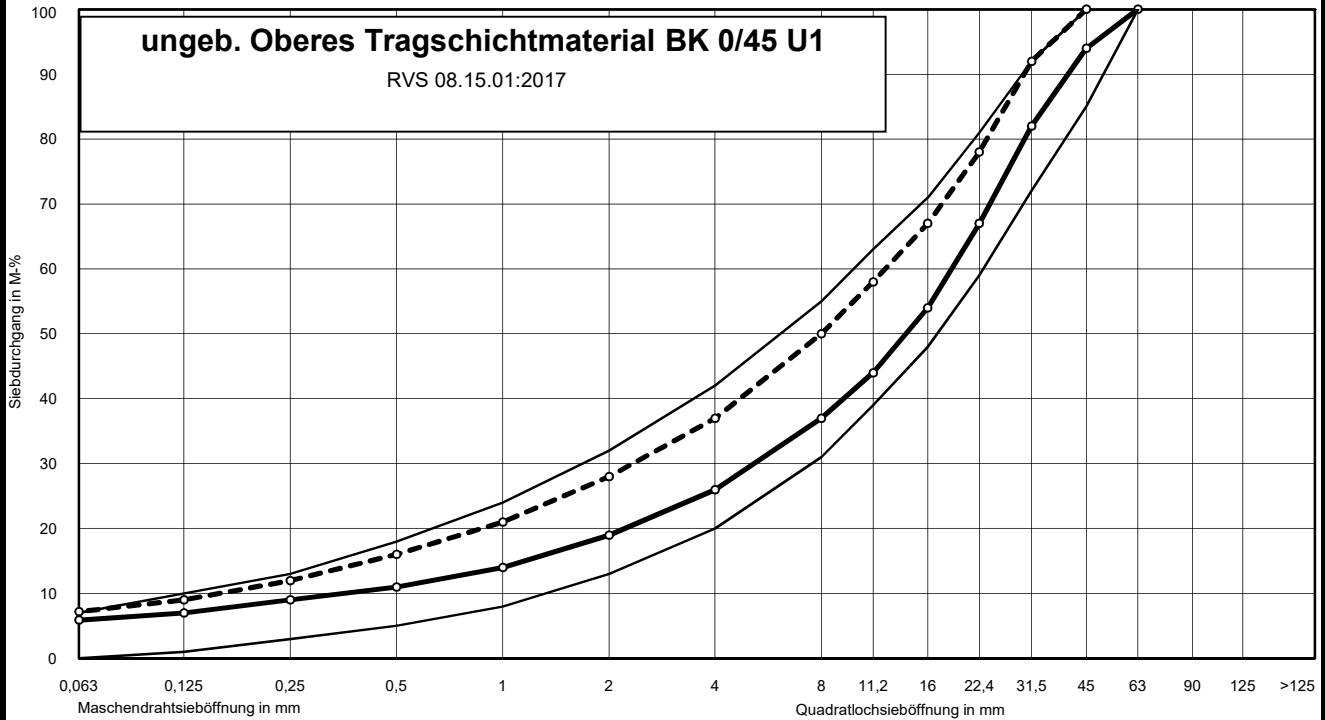
Sollwerte gemäß ÖN B 3132:2016 / RVS 08.15.01:2017		Sachbearbeiter: Kadlcik	
<b>Anmerkungen:</b>			
1) Mineralkriterium, Prüfbericht MAPAG 4085/2022			
2) Bei WA <sub>24</sub> 2 ist F <sub>2</sub> erfüllt.			
3) Ergebnisse aus Prüfbericht 3604/2023 übernommen.			
zu 4) Kornformkennzahl > 4 mm			
4/8	[M-% rel.]	10	[M-% abs.] 1,5
8/16	[M-% rel.]	9	[M-% abs.] 2,2
16/32	[M-% rel.]	6	[M-% abs.] 2,2
32/45	[M-% rel.]	6	[M-% abs.] 1,0
		Datum: 17.07.2023	

# PRÜFBERICHT

## UNGEBUNDENE TRAGSCHICHTEN Korngrößenverteilung

Labor Nr.: 3605/2023

Angaben zur Probe	Antragsteller: Schraufstädter GmbH, Wimpassing/Leitha		Beilage: 2 zu: 3605/2023
	Bauvorhaben: Werk Wimpassing		Eingangsdatum: 05.06.2023
	Entnahmestelle: Deponie, kegelförmige Aufschüttung		Prüfzeitraum: 05.06.-14.07.2023
	Prüfgut: ungeb. Oberes Tragschichtmaterial BK 0/45 U1		Eingangsort: entnommen MAPAG
		Lieferwerk: Wimpassing	Probenbezeichnung: uOT BK 0/45 U1
		Entnahmedatum: 05.06.2023	
		Entnommen von: MAPAG	



Prüfergebnisse

Kornklassenanteile [M-%]	Anlieferung		nach Proctor		Siebdurchgänge [M-%]	Anlieferung	nach Proctor
	zustand	nach Proctor	zustand	nach Proctor			
über 125 mm	----	----	----	----	125,0 mm	----	----
90 - 125 mm	----	----	----	----	90,0 mm	----	----
63 - 90 mm	----	----	----	----	63,0 mm	100	----
45 - 63 mm	6	----	----	----	45,0 mm	94	100
32 - 45 mm	13	8	----	----	31,5 mm	82	92
22 - 32 mm	15	14	----	----	22,4 mm	67	78
16 - 22,4 mm	13	11	----	----	16,0 mm	54	67
11 - 16 mm	10	9	----	----	11,2 mm	44	58
8 - 11 mm	8	8	----	----	8,0 mm	37	50
4 - 8 mm	11	13	----	----	4,0 mm	26	37
2 - 4 mm	7	9	----	----	2,0 mm	19	28
1 - 2 mm	5	7	----	----	1,0 mm	14	21
0,5 - 1 mm	4	6	----	----	0,5 mm	11	16
0,25 - 0,5 mm	2	4	----	----	0,25 mm	9	12
0,125 - 0,25 mm	2	3	----	----	0,125 mm	7	9
0,063 - 0,125 mm	1	1	----	----	0,063 mm	5,9	7,2
unter 0,063 mm	5,9	7,2	----	----			
<b>Summe</b>	<b>100</b>	<b>100</b>					
					0,02 mm	----	5
					0,002 mm	----	----

Prüfverfahren: EN 933-1:2012
<b>Anmerkungen:</b>
Sachbearbeiter: Kadlick
Datum: 17.07.2023

Korngrößenanteil bezogen auf das rechnerische Größtkorn von 38,1 mm gemäß ÖNORM B 4810:2013 (max. 63 mm)

 www.schraufstaedter.at STEINBRUCH UND TRANSPORT	<b>Prüfanweisung</b> Probenahme Gemäß ÖNORM EN932-1	PA 01
		Seite 1 von 1

Labor ..... MAPAG .....	
<b>Probenahmebericht gemäß ÖNORM EN 932-1</b>	
Probennummer	Probenehmer <i>KALCEK (MAPAG)</i>
Art der Probe	<input type="checkbox"/> Korngemisch / <input type="checkbox"/> Korngruppe / <i>BK 0/15</i>
Hersteller	<i>SCHRAUFSTÄDTER</i>
Produktionsstätte	<i>WIMPASSING</i>
Datum und Uhrzeit der Probenahme	<i>2023/06/05</i> <input type="checkbox"/> Auftraggeber <input checked="" type="checkbox"/> Hersteller Uhr
Prüflos	Produktionszeitraum <i>/</i>
Lage der Entnahmestelle	<input checked="" type="checkbox"/> kegelförmige Aufschüttung <input type="checkbox"/> ..... -Band <input type="checkbox"/> .....
Probenahmeverfahren	<input checked="" type="checkbox"/> mit Schaufel aus kegelförmiger Deponie <input type="checkbox"/> mit Rahmen vom ruhenden Band <input type="checkbox"/> .....
Sammelprobenmenge	<i>1</i> ..... Einzelproben a ca. <i>120</i> kg
Probenteilung	<input type="checkbox"/> Riffelteiler <input type="checkbox"/> Viertelmethode <input checked="" type="checkbox"/> .....
Zu prüfende Eigenschaften	<i>EN 12612</i>
Äußere Bedingungen	<input checked="" type="checkbox"/> 18°C <input type="checkbox"/> Regen <i>abgewickelt</i> <input type="checkbox"/> Schneefall
Anwesende (Blockschrift)	<i>KALCEK</i>
Anmerkungen:	<i>[Signaturen]</i>

erstellt: 05/2004	geändert: 06/2007 Mag. W. Weineck <i>Wolfgang Weineck</i>	Freigabe: <i>08/2009</i> <i>[Signature]</i>	Ausgabe Rev. 03 Datum: <i>08/2009</i>			
----------------------	--	---	--	--	--	--